



FACADES
FASÁDY

Thanks to its exceptional properties, **polycon** (Glass Fiber Reinforced Concrete) extends the scope of possibilities for technical requirements in the design of complex structures, fundamentally increases aesthetic standards and, last but not the least, significantly contributes to achieving financial savings in the building industry. The composite **polycon** material formula consists of basic cement material, fine aggregate, water, dispersed resistant glass fibre and other chemical additives. In this form, the **polycon** material retains its unique physical and chemical properties which guarantee top quality of building components while taking into account aesthetic and functional requirements.

Sklocementový materiál polycon díky svým vlastnostem rozšiřuje možnosti technických požadavků v řešení složitých konstrukcí, zásadním způsobem zvedá estetické požadavky a v neposlední řadě významně přispívá k ekonomickým úsporám ve stavebnictví. Receptura kompozitního materiálu **polycon** se skládá ze základní cementové hmoty, jemného kameniva, vody, rozptýlených resistantních skelných vláken a ostatních chemických příměsí. V této podobě si materiál **polycon** zachovává svoje jedinečné fyzikální a chemické vlastnosti, které zaručují nejvyšší jakost stavebních prvků s ohledem na jejich estetické a funkční požadavky.



2.500 m², OSTRAVSKÁ BRÁNA - Ostrava, CZ



250 m², SAPELI - Jihlava, CZ



1.000 m², FILADELFIE - Praha, CZ



1.750 m², UFFO - Trutnov, CZ



800 m², NTK - Praha, CZ



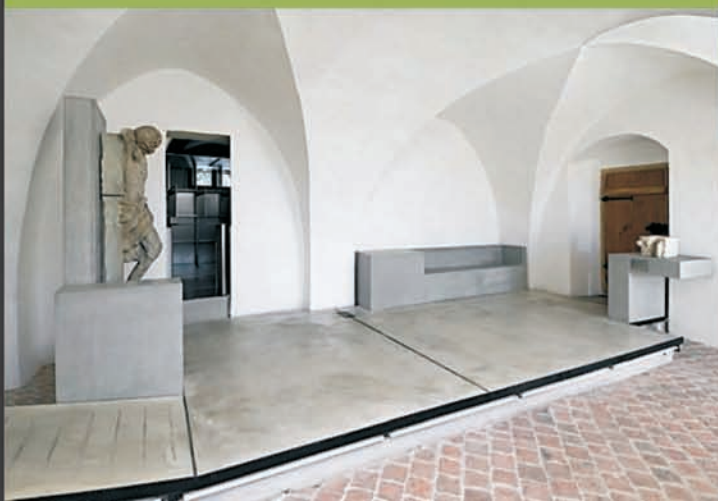
2.500 m² - special sonic panels, KUC Zlín - Zlín, CZ

Rozmanitost povrchových úprav a barevných odstínů umožňuje navrhovat stavební prvky bez ohledu na jakákoliv omezení. Struktury povrchů pohledových ploch sklocementových výrobků z materiálu **polycon** je možné realizovat z některého ze stovek standardních designů a povrchových struktur (struktury omítky, dřeva, zdiva, kamene a skály, geometrické obrazce, orientální struktury, zlomové obrazce, žebrové a vlnité profily, protiskluzové struktury, texty, čísla, loga, piktogramy, autotypické matrice, gravírované struktury), ale je také možné definovat zcela jedinečný požadavek na provedení pohledového povrchu dle vlastních požadavků a fantazie.

Polycon (Glass Fiber Reinforced Concrete) can be used without any problems in the design and creation of building components not only in exteriors but also in interior design. Thanks to the broad scope of possible applications using texture imprint moulds, it is possible to easily achieve an entire spectrum of various visual surfaces not only in facing board materials and panels but also in more complicated architectonic elements, in shaped and 3D pieces as well as stand-alone furnishing products. There are no "size limitations" for products made from the polycon material completely eliminating the issue of offcuts and residual materials, which place an unreasonable financial burden on buildings in excess of routinely calculated costs.

The diversity of surface finishes and colours makes it possible to design building components without any limitations. The structure of the surfaces covering the visual areas of glass-cement products made from the polycon material can be created using any of the hundreds of standard designs and surface textures (plaster, wood, brickwork, stone and rock structures, geometric patterns, oriental structures, fractal patterns, ribbed and corrugated pieces, antiskid textures, texts, numbers, logos, pictograms, autotypic matrices, engraved structures), but it is also possible to create a completely customized visual surface design according to one's own requirements and imagination.

Sklocementový materiál polycon lze bez problémů využít při návrhu a realizaci stavebních prvků nejen v exteriéru ale také interiérovém designu. Díky širokým možnostem použití otiskových strukturních matic lze jednoduše docílit celého spektra různých pohledových povrchů nejen pro obkladové deskové materiály a panely, ale i pro tvarově složitější architektonické prvky, tvarové a prostorové dílce a designové solitéry. U všech výrobků z materiálu **polycon** nejsou žádná "rozměrová omezení", čímž zcela odpadá problematika přežutů a zbytkového materiálu, která neúměrným způsobem zatěžují ekonomiku staveb nad rámec běžně kalkulovaných nákladů.

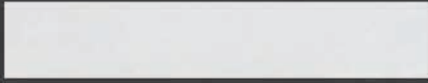


COLOURS AND SURFACES BARVY A POVRCHY

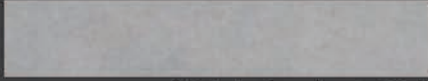
smooth surface/ hladký povrch



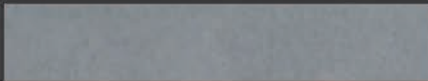
S 01.1 natural white/ bílá



S 02.1 concrete grey/ betonově šedá



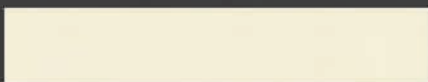
S 03.1 velvety grey/ sametově šedá



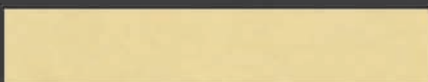
S 04.1 anthracite grey/ antracitově šedá



S 05.1 graphite grey/ grafitově šedá



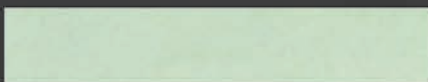
S 06.1 ivory/ slonová kost



S 07.1 sandstone/ pískovec



S 08.1 terracotta/ cihlově červená



S 09.1 malachite green/ malachitově zelená



S 10.1 brown travertine/ travertín

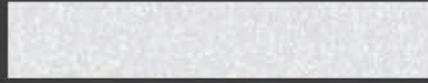


S 11.1 brown slate/ hnědá břidlice

fine structure/ jemná struktura



F 01.1 natural white/ bílá



F 02.1 concrete grey/ betonově šedá



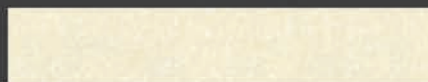
F 03.1 velvety grey/ sametově šedá



F 04.1 anthracite grey/ antracitově šedá



F 05.1 graphite grey/ grafitově šedá



F 06.1 ivory/ slonová kost



F 07.1 sandstone/ pískovec



F 08.1 terracotta/ cihlově červená



F 09.1 malachite green/ malachitově zelená



F 10.1 brown travertine/ travertín

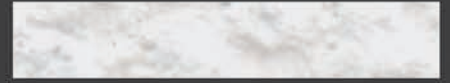


F 11.1 brown slate/ hnědá břidlice

patterns/ vzory



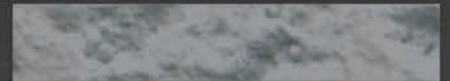
P 01.1 natural white/ bílá



P 02.1 concrete grey/ betonově šedá



P 03.1 velvety grey/ sametově šedá



P 04.1 anthracite grey/ antracitově šedá



P 05.1 graphite grey/ grafitově šedá



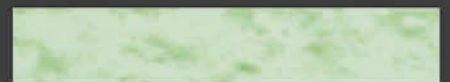
P 06.1 ivory/ slonová kost



P 07.1 sandstone/ pískovec



P 08.1 terracotta/ cihlově červená



P 09.1 malachite green/ malachitově zelená



P 10.1 brown travertine/ travertín



P 11.1 brown slate/ hnědá břidlice

Other colours and shades can be arranged and supplied on request. The colours in this document are printed and hence may vary slightly from the original polycon panels. Original samples are available on request.
Ostatní barvy a odstíny je možné dodat dle dohody na vyžádání. Barvy v tomto dokumentu jsou tištěny, a proto se mohou mírně lišit od skutečné barvy polycon panelů. Vzorů skutečného provedení jsou k dispozici na vyžádání.

FORMLINERS STRUKTURNÍ MATRICE



Formliners for textured concrete, standard offer patterns or customized production/ Strukturní matrice, standardní nabídka nebo individuální výroba.

TECHNICAL INFORMATION TECHNICKÉ INFORMACE

DESCRIPTION	UNIT	VALUE
Fibre content	(hm. %)	5
Volumetric weight	(kg/m ³)	1900 - 2100
Compressive strength	(MPa)	50 - 80
Tensile strength in bending	- limit of elasticity (MPa)	3 - 7
	- strength limit (MPa)	8 - 15
Impact strength	(Nmm/mm ²)	10 - 25
Elastic deformation modulus	(GPa)	10 - 20
Shear strength	- in plane (MPa)	8 - 11
	- intermediate layer (MPa)	3 - 5
Breaking strain	(%)	0,6 - 1,2
Poisson's ratio	(-)	0,24
Absorption capacity	(%)	17
Shrinkage due to drying	(%)	0,1 - 0,2
Thermal conductivity	(W/m°C)	0,9 - 1,5
Heat expansion ratio	(x 10 ⁻⁶ /°C)	7 - 12
Ignitability level	EN 13501-1	A1 - Non-inflammable
Flame propagation index	(mm/min)	0,0

DIMENSIONS

PANELS

thickness: 8, 10, 12, 13, 15 mm
- other thickness dimensions upon individual request

size: as required and specified

SHAPED PIECES

- thickness, dimensions and overall design as per customer requirement, customized production.

ROZMĚRY

DESKY

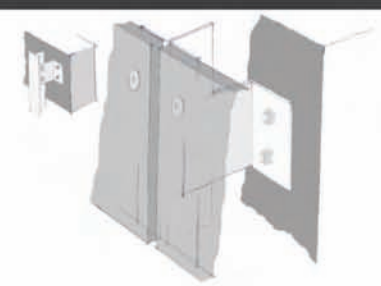
tloušťka: 8, 10, 12, 13, 15 mm
- jiné tloušťky na základě poptávky

formát: dle požadavku a specifikace

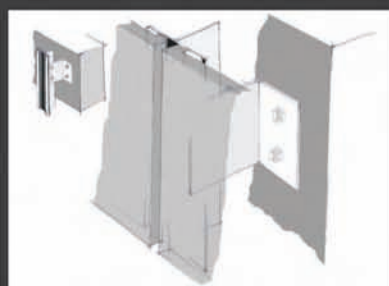
TVAROVÉ PRVKY

- tloušťka, rozměry, celkové provedení dle požadavku zákazníka, individuální výroba

INSTALATION METHODS ZPŮSOBY KOTVENÍ



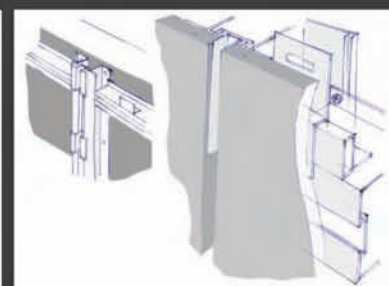
Riveting or bolting
Nýtování nebo šroubování




Bonding
Lepení



Undercut anchors
Spodní mech. kotvení



Mechanical clamping
Mechanické kotvení



SKLOCEMENT
PLUS

... a company of FISCHER & PARTNER

FISCHER
&
PARTNER

Jiřího ze Vtelna 1731/11
193 00, Praha 9, Czech Republic
tel: +420 284 092 332, 334, 335
fax: +420 284 092 327
mail: info@polycon.cz
<http://www.polycon.cz/>